



ウォータージェット加工

「ウォータージェット加工」とは、高圧ポンプで加圧された水を小径ノズルから噴射し、超高圧水の吐出エネルギーを利用して、あらゆる材質を任意の形状に切断する加工技術です。材料の高硬度化、高付加価値化などが進む近年において、注目される加工技術の1つとされ航空・宇宙産業や半導体関連、造船、鉄道車両など業界を問わず利用価値が高まっております。

品 種

▶ 全て

形 状

▶ 全て

※形状、重量により切断不可場合があります。
※納期については都度お問合せください。

切断範囲

- ▶ 板厚…100ミリ以下
- ▶ 巾…2,000ミリ以下
- ▶ 長さ…4,000ミリ以下

板厚100ミリ以上も個別対応が可能。
板厚100ミリ以上の加工については、
ご相談下さい。

切断公差

▶ アルミ

- ①板厚40ミリ以下…±0.3ミリ
- ②板厚40ミリ超え…±0.5ミリ

▶ アルミ以外

- ①板厚20ミリ以下…±0.3ミリ
- ②20ミリ超え…±0.5ミリ

切断面粗度

切断寸法指定単位

▶ 0.5ミリ

平行度、直角度、平面度

▶ 規定なし

▶ 規定なし

面取り、バリ取り

▶ なし(オプション対応可)

歪み、反りの発生を抑制

非接触加工のため、歪みと反りの発生を抑えられます。

材質を選ばない

アルミ、銅、ステンレス、チタン等、幅広い材料の切断に対応します。

形状切断

四角、円形、リングだけではなく、複雑な図面の形状にもお応えします。

極厚板

板厚100ミリ以上も加工可能
※板厚100ミリ以上の加工についてはご相談ください。

協力加工会社：白銅株式会社

株式会社 A Q R

“Accuracy, Quality, Realizing”

AQR